

Mécanique Outillage Usinage

Métrologie 3D

<https://www1.ac-lyon.fr/greta/formation/pdf?id=13600>

Objectif

- o Savoir lire un plan
- o Comprendre les spécifications dimensionnelles et géométriques
- o Mesurer aux instruments,
- o Comprendre les normes GPS
- o Utiliser la machine tridimensionnelle à commande numérique

Contenu

Trois modules sont proposés :

Module 1 : initiation

- µ Principes fondamentaux
- µ Analyse de base des spécifications dimensionnelles et géométriques
- µ Mesure aux instruments
- µ Mesure au marbre
- µ Prise de décision

Module 2 : normalisation

- µ ISO 8015 Principe de tolérancement de base
- µ ISO 1101 Tolérancement géométrique
- µ ISO 5459 Référence et système de référence
- µ ISO 14 660 -1 et -2 GPS éléments géométriques

Module 3 : métrologie tridimensionnelle et travaux pratiques

- µ Notion de surface associée
- µ Définition des éléments à contrôler
- µ Gamme de contrôle
- µ Interprétation des mesures
- µ Utilisation du logiciel METROSOFT CM de Wenzel
- µ Utilisation machine tridimensionnelle à commande numérique et palpeur à orientation manuelle

Dates

Entrées et sorties permanentes
Nous consulter

Public

tout public

Durée

1. Formation Groupe

Durée totale :

Module 1 : 4 à 20 heures

Module 2 : 10 à 15 heures

Module 3 : 10 à 15 heures

Durée en centre :

Module 1 : 4 à 20 heures

Module 2 : 10 à 15 heures

Module 3 : 10 à 15 heures